



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00815

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Nippon Steel Welding & Engineering Co., Ltd.**

Идентификационный признак: 0106-01-041953

(Hikari Plant, 4-2-1 Asae, Hikary-City, Yamaguchi, JAPAN, 743-0021 (Япония))

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Nittetsu-16W

Диаметр, мм: 2,6; 3,2; 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-007-54330231-2013

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1 (всех слоев шва), 2 (корневого слоя шва)

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.5: E7016-G, Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Характер наплавки - восстановительная.
3. Аттестация на НГДО проведена с учетом требований «Положения об аттестации на объектах ПАО "Газпром"». Область применения на объектах ПАО "Газпром" определяется с учетом записи в Регистре ПАО "Газпром".
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00839 от 20.11.2020 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "С Инжиниринг", 195196, город Санкт-Петербург, Таллинская улица, дом 7 литера Р, офис 5.

Дата выдачи 01.12.2020 г.

Свидетельство действительно до 01.12.2023 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин

ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00816

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Nippon Steel Welding & Engineering Co., Ltd.**

Идентификационный признак: 0106-01-041953

(Hikari Plant, 4-2-1 Asae, Hikary-City, Yamaguchi, JAPAN, 743-0021 (Япония))

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Эп

Марка СМ: Nittetsu L-60LT

Диаметр, мм: 3,2; 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-006-54330231-2013

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, СК

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.5: E9016-G, Э60 по ГОСТ 9467-75.
2. Характер наплавки - восстановительная.
3. Аттестация на НГДО проведена с учетом требований «Положения об аттестации на объектах ПАО "Газпром"». Область применения на объектах ПАО "Газпром" определяется с учетом записи в Реестре ПАО "Газпром".
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00840 от 20.11.2020 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "С Инжиниринг", 195196, город Санкт-Петербург, Таллинская улица, дом 7 литера Р, офис 5.

Дата выдачи 04.12.2020 г.

Свидетельство действительно до 04.12.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification

