

---

**СОДЕРЖАНИЕ**

---

1	Описание и работа прибора, а также его составных частей .....	4
1.1	Назначение прибора.....	4
1.2	Технические характеристики прибора.....	4
1.3	Стандартный комплект поставки .....	4
1.4	Состав изделия .....	4
1.5	Устройство и работа .....	5
1.6	Средства измерения, инструмент и принадлежности .....	5
1.7	Маркировка и пломбирование .....	5
1.8	Упаковка .....	5
2	Использование по назначению .....	6
2.1	Эксплуатационные ограничения .....	6
2.2	Подготовка образцов для испытаний.....	6
2.3	Проведение испытания.....	6
2.4	Расчет и обработка результатов.....	8
3	Техническое обслуживание изделия и его составных частей .....	10
3.1	Меры безопасности.....	10
3.2	Гарантийные обязательства .....	10
3.2.1	Базовая гарантия .....	10
3.2.2	Расширенная гарантия.....	10
3.2.3	Гарантия на отремонтированные или замененные детали .....	10
3.2.4	Изнашивающиеся элементы .....	10
3.2.5	Обязанности владельца .....	11
3.2.6	Ограничения гарантии.....	11
3.2.7	Другие случаи, не подпадающие под гарантию .....	12
3.2.8	Гарантии и потребительское законодательство.....	12
3.3	Техническое обслуживание прибора .....	12
4	Текущий ремонт.....	14
5	Хранение .....	14
6	Транспортирование.....	14
7	Утилизация .....	14
8	Ресурс и срок службы .....	14

**Внимание!**

Пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации перед использованием твердомера покрытий Бухгольца ПРОМТ ТБ-1.

Руководство по эксплуатации (далее по тексту – РЭ) включает в себя общие сведения, предназначенные для ознакомления пользователя с работой и правилами эксплуатации изделия – твердомера покрытий Бухгольца ПРОМТ ТБ-1 (далее по тексту – прибор или твердомер). Документ содержит технические характеристики, описание конструкции и принципа действия, а также сведения, необходимые для правильной эксплуатации изделия. Перед началом работы необходимо ознакомиться с настоящим руководством, так как эксплуатация прибора должна проводиться лицами, ознакомленными с принципом работы и конструкцией прибора.

Правильное и эффективное использование прибора контроля требует обязательного наличия:

- методики проведения контроля;
- условий проведения контроля, соответствующих методике контроля;
- обученного и изучившего руководство по эксплуатации пользователя.

Предприятие-производитель оставляет за собой право производить не принципиальные изменения, не ухудшающие технические характеристики изделия. Данные изменения могут быть не отражены в тексте настоящего документа.

Комплект поставки прибора включает эксплуатационную документацию в составе настоящего руководства по эксплуатации и паспорта на прибор.

Настоящее РЭ распространяется на все модификации прибора.

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ПРИБОРА, А ТАКЖЕ ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ

### 1.1 Назначение прибора

Твердомер предназначен для испытания на твердость однослойного покрытия или многослойной системы краски, лака или родственного продукта. Твердость измеряется по длине отпечатка на испытываемом покрытии после вдавливания индентора Бухгольца под действием заданной постоянной нагрузки в 500 г в течение 30 секунд.

### 1.2 Технические характеристики прибора

Твердомер покрытий Бухгольца ПРОМТ ТБ-1 соответствуют стандартам ГОСТ 22233-2001, ISO 2815:2003.

Технические характеристики и условия эксплуатации прибора представлены в табл. 1.1.

Таблица 1.1 – Технические характеристики и условия эксплуатации прибора

Технические характеристики прибора	
Диапазон измерения твердости по Бухгольцу	59 – 125
Диаметр индентора, мм	30 ±0,2
Ширина индентора, мм	5 ±0,1
Угол заточки индентора, °	60 ±0,5
Усилие давления индентора, г	500 ±5
Габаритные размеры, не более, мм	90x40x42
Масса прибора, не более, г	1000 ±5
Условия эксплуатации прибора	
Температура окружающего воздуха, °С	от -45 до +40
Относительная влажность воздуха, %	до 80 при 25 °С
Атмосферное давление, кПа	от 84 до 106,7

### 1.3 Стандартный комплект поставки

- Твердомер покрытий Бухгольца ПРОМТ ТБ-1 ..... 1 шт.
- Упаковочная тара ..... 1 шт.
- Руководство по эксплуатации совмещенное с паспортом ПРВМ.519.00.001РЭ.... 1 шт.

\*По желанию заказчика комплект поставки может быть расширен дополнительным оборудованием или деталями. Точная информация о комплекте поставки указана в паспорте прибора.

### 1.4 Состав изделия

Твердомер состоит из прямоугольного металлического корпуса, индентора и двух заостренных ножек. Индентор выполнен в виде колеса из закаленной инструментальной стали с острой кромкой, заточенной под углом 120°.

Индентор в приборе расположен таким образом, что при помещении твердомера на ровную горизонтальную поверхность эффективная нагрузка на индентор составляет 500 ±5 г.

На рис. 1.1 указаны составные части прибора.



*1 – винт фиксации индентора; 2 – индентор; 3 – корпус; 4 – заостренные ножки.*

Рисунок 1.1 – Твердомер покрытий Бухгольца ПРОМТ ТБ-1

### **1.5 Устройство и работа**

Принцип действия прибора заключается во вдавливании в покрытие индентора с заданной постоянной нагрузкой и последующей оценке результатов испытания. Длина отпечатка, образующегося при приложении индентора к покрытию, служит характеристикой остаточной деформации покрытия.

### **1.6 Средства измерения, инструмент и принадлежности**

Работоспособность прибора оценивается путем проверки соответствия усилия давления на индентор и его опробования.

Регулировка и настройка прибора в случае обнаружения неисправностей должна производиться предприятием-изготовителем.

### **1.7 Маркировка и пломбирование**

На прибор наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя, годом выпуска, а также его заводским номером.

### **1.8 Упаковка**

Прибор поставляется в упаковочной таре, исключаяющей его повреждение при транспортировке.

## 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### 2.1 Эксплуатационные ограничения

Эксплуатация прибора должна производиться в условиях защищенности от непосредственного воздействия пыли и агрессивных сред, а также прибор необходимо использовать в рамках его технических характеристик.

К работе с прибором допускается обслуживающий персонал, ознакомленный с эксплуатационной документацией на этот прибор.



#### **Внимание!**

Будьте осторожны при использовании прибора, так как он имеет острый индентор.

### 2.2 Подготовка образцов для испытаний

Для подготовки образцов проведения испытания необходимо:

1. Подготовить испытательные пластины. Необходимо использовать плоскопараллельные стеклянные или металлические пластины размером 150x100 мм (120x90 мм), толщиной более 1 мм.
2. Нанести покрытие на пластину установленным методом для испытываемого покрытия.
3. Высушить покрытие. Различные системы окраски требуют разного времени сушки. Нужно обеспечить достаточное время для сушки образца, не менее 16 часов.
4. Определить толщину сухого покрытия, по одному из методов, описанному в ISO 2808.

### 2.3 Проведение испытания

Испытание должно проводиться при температуре  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $50 \pm 5\%$ , если не согласовано иным образом.

Для проведения испытания необходимо:

1. Поместить испытываемую пластину с покрытием на твердую горизонтальную поверхность слоем краски к прибору.
2. Медленно установить твердомер, так, чтобы сначала пришли в соприкосновение с покрытием опоры, а затем индентор (рис. 2.1).

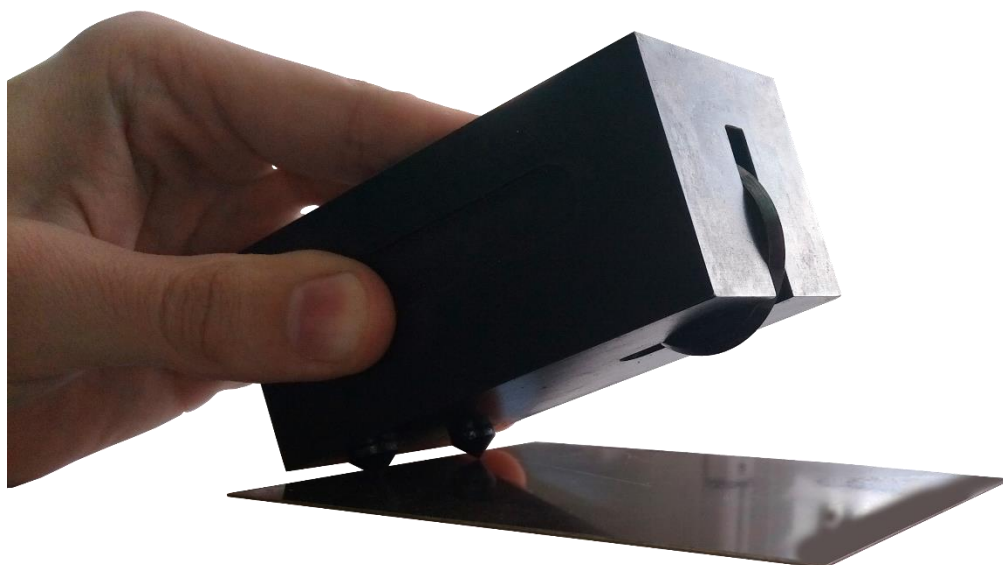


Рисунок 2.1 – Установка твердомера на образец

3. Выдержать прибор  $30 \pm 1$  с на пластине с покрытием (рис. 2.2).



Рисунок 2.2 – Выдержка твердомера на образце

4. Плавно снять прибор с образца, сначала отрывая от поверхности индентор, а затем опоры (рис. 2.3).

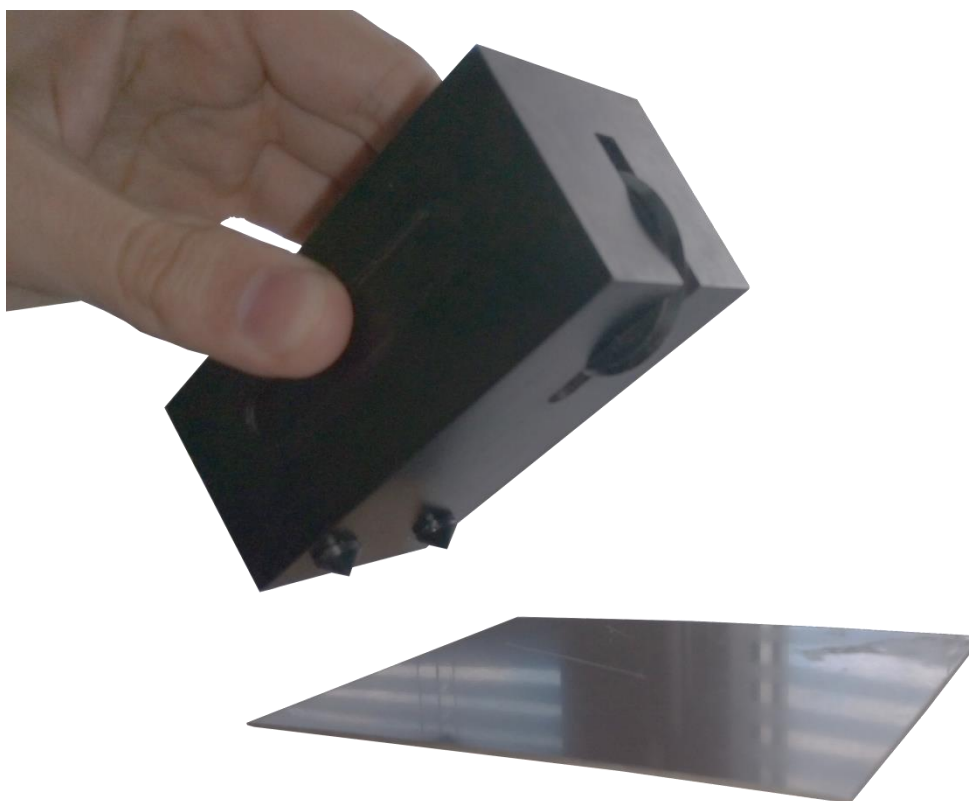
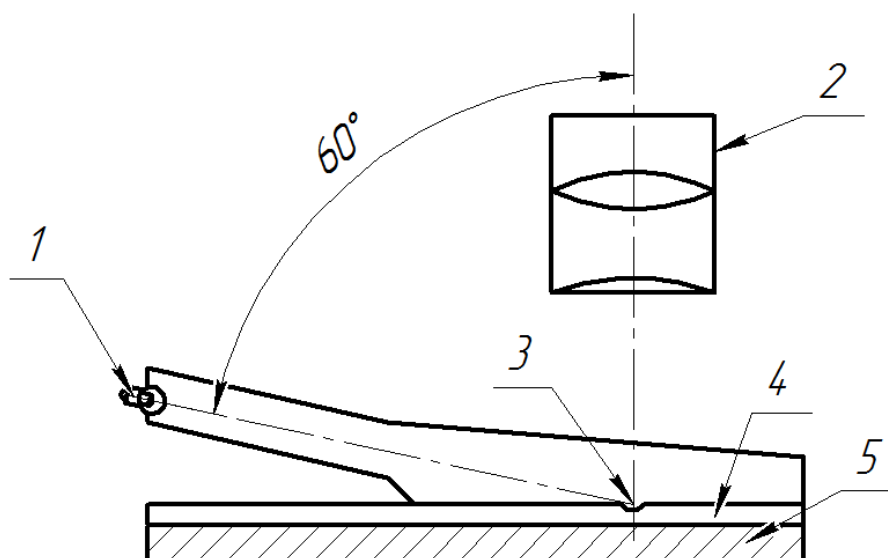


Рисунок 2.3 – Снятие твердомера с образца

5. С помощью измерительного микроскопа с увеличением  $20\times$  и окуляра с градуированной шкалой, способного обеспечивать точность до 0,1 мм определить длину отпечатка, оставленного индентором на покрытии.

*Примечание: Площадь отпечатка должна освещаться источником света, расположенным таким образом, чтобы угол падения света превышал  $60^\circ$  (рис. 2.4). Микроскоп или лупа должны располагаться вертикально над отпечатком.*



1 – источник света; 2 – микроскоп; 3 – отпечаток; 4 – покрытие;  
5 – окрашиваемая поверхность.

Рисунок 2.4 – Положение источника света

6. Выполнить пять испытаний в различных частях одной и той же пластины и вычислить среднее значение.

#### 2.4 Расчет и обработка результатов

Сопротивление вдавливанию вычисляют с помощью табл. 2.1, табл. 2.2, либо по формуле:

$$V_{(Бухгольц)} = \frac{100\text{мм}}{L}, \tag{2.1}$$

где  $L$  – длина отпечатка, с точностью до 0,1 мм.

Таблица 2.1 – Сопротивление вдавливанию по ГОСТ 22233-2001

Минимальная толщина покрытия, мкм	Длина отпечатка, мм	Глубина отпечатка, мкм	Сопротивление вдавливанию, усл. ед.
15	0,8	5	125
20	0,85	6	118
20	0,9	7	111
20	0,95	7	105
20	1,0	8	100
20	1,05	9	95
20	1,1	10	91
25	1,15	11	87
25	1,2	12	83
25	1,3	14	77
30	1,4	16	71
30	1,5	18	67
35	1,6	21	63
35	1,7	24	59

Таблица 2.2 – Сопротивление вдавливанию по ISO 2815:2003

Длина углубления, мм	Сопротивление вдавливания ( $\alpha_B$ )	Абсолютная погрешность ( $\Delta\alpha_B$ )	Нижний предел ( $\alpha_B$ ), min	Верхний предел ( $\alpha_B$ ), max	Глубина углубления, мкм	Толщина покрытия, мкм
0,4	250,0	62,5	187,5	312,5	1	3
0,5	200,0	40,0	160,0	240,0	2	6
0,6	166,7	27,8	138,9	194,4	3	9
0,7	142,9	20,4	122,4	163,3	4	12
0,8	125,0	15,6	109,4	140,6	5	15
0,9	111,1	12,3	98,8	123,5	7	20
1,0	100,0	10,0	90,0	110,0	8	20
1,1	90,9	8,3	82,6	99,2	10	20
1,2	83,3	6,9	76,4	90,3	12	25
1,3	76,9	5,9	71,0	82,8	14	25
1,4	71,4	5,1	66,3	76,5	16	30
1,5	66,7	4,4	62,2	71,1	19	30
1,6	62,5	3,9	58,6	66,4	21	35
1,7	58,8	3,5	55,4	62,3	24	35
1,8	55,6	3,1	52,5	58,6	27	40
1,9	52,6	2,8	49,9	55,4	30	40
2,0	50,0	2,5	47,5	52,5	33	45



## **3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ**

### **3.1 Меры безопасности**

Введенный в эксплуатацию прибор рекомендуется подвергать периодическому осмотру с целью контроля:

- работоспособности;
- соблюдения условий эксплуатации;
- отсутствия внешних повреждений составных частей прибора.

К работе с прибором допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

### **3.2 Гарантийные обязательства**

Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении пользователем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации, и своевременном прохождении технического обслуживания на предприятии изготовителя не реже одного раза в год.

#### **3.2.1 Базовая гарантия**

На ваш новый прибор, приобретенный у авторизованного дилера, распространяется базовая гарантия – 1 год.

Если какая-либо деталь прибора выйдет из строя по причине дефекта материала или изготовления, она будет бесплатно отремонтирована или заменена любым авторизованным дилером Изготовителя, независимо от того, перешло ли право собственности на прибор к другому лицу в течение гарантийного срока.

Гарантия на прибор начинает действовать с даты приобретения прибора, как правило, в день отгрузки прибора клиенту. В случае, если прибор приобретается компанией-посредником, началом гарантийного срока считается момент передачи прибора посреднику.

#### **3.2.2 Расширенная гарантия**

Специальная программа продления срока базовой гарантии с 2 до 3 лет (если применимо). Для участия в программе необходимо оплатить сертификат при приобретении оборудования. Условия расширенной гарантии указаны в сертификате.

#### **3.2.3 Гарантия на отремонтированные или замененные детали**

На все фирменные запасные части, установленные в процессе гарантийного ремонта, распространяется гарантия Изготовителя (до конца срока действия гарантии).

Запасные части, замененные в процессе гарантийного обслуживания по гарантии, не возвращаются владельцу прибора.

#### **3.2.4 Изнашивающиеся элементы**

Детали, подвергающиеся износу в процессе эксплуатации прибора, делятся на две основные категории. К первой относятся те детали, которые требуют замены или регулировки с интервалом, предписанным графиком технического обслуживания прибора, а ко второй изнашивающиеся элементы, периодичность замены или регулировки которых зависит от условий эксплуатации прибора.

##### **3.2.4.1 Детали, заменяемые при плановом техобслуживании**

Детали, перечисленные ниже, имеют ограниченный срок службы и требуют замены или регулировки с интервалами, предписанными графиком технического обслуживания прибора. На эти детали базовая гарантия распространяется до того момента, когда требуется их первая замена или регулировка. Срок гарантии на каждую деталь не может превышать ограничений (по времени эксплуатации прибора или наработке), указанных в условиях базовой гарантии.

- прокладки, если их снятие выполняется в связи с сопутствующей регулировкой;
- масло и рабочие жидкости.

#### 3.2.4.2 Изнашивающиеся элементы

Детали, перечисленные ниже, либо имеют ограниченный срок службы, либо могут потребовать замены (регулировки) в результате повреждения. Однако, на эти детали распространяется базовая гарантия в течение 12 месяцев:

- детали и механизмы, подвергаемые механическим воздействиям в процессе эксплуатации.

*Примечание: На детали, изнашивающиеся в результате трения (такие как ножи, резаки, опорные насадки и пр.) не распространяется основная гарантия, если эти детали выходят из строя в результате нормального износа в ходе эксплуатации прибора. Однако если в течение гарантийного срока эти детали выходят из строя по причине исходного дефекта материала или изготовления, то они будут отремонтированы или заменены согласно основной гарантии.*

#### 3.2.5 Обязанности владельца

В "Руководстве по эксплуатации" и "Паспорте" содержится информация о правильной эксплуатации и техническом обслуживании вашего прибора.

Правильная эксплуатация и обслуживание прибора помогут вам избежать дорогостоящего ремонта, вызванного некорректными действиями при эксплуатации, пренебрежением или неправильным выполнением технического обслуживания. Кроме того, следование нашим рекомендациям увеличивает срок службы прибора. Поэтому владельцу прибора следует:

- В случае обнаружения дефекта или неисправности как можно скорее предоставлять свой прибор авторизованному дилеру для проведения гарантийного ремонта. Это поможет свести к минимуму ремонт, необходимый вашему прибору.
- Выполнять техническое обслуживание вашего прибора в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации и паспорта.

*Примечание: Пренебрежение своевременным выполнением технического обслуживания прибора в соответствии с предписанным графиком лишает вас прав на гарантийный ремонт или замену неисправных деталей.*

- При обслуживании прибора использовать только фирменные запасные части и эксплуатационные жидкости (имеющие соответствующую маркировку).
- Вносить в паспорт записи о выполненном техническом обслуживании прибора, сохранять все счета и квитанции. В случае необходимости они послужат доказательством того, что техническое обслуживание выполнялось своевременно (согласно интервалам, указанным в паспорте), с использованием рекомендованных запасных частей и эксплуатационных жидкостей. Это поможет Вам при предъявлении гарантийных претензий по поводу дефектов, которые могут возникать вследствие несоблюдения графика технического обслуживания прибора или использования несанкционированных деталей, или материалов.
- Регулярно очищайте корпус прибора и принадлежностей вашего прибора в соответствии с рекомендациями Изготовителя.
- Соблюдайте условия эксплуатации и хранения приборов в соответствии с рекомендациями Изготовителя.

#### 3.2.6 Ограничения гарантии

Изготовитель не несет ответственности, если необходимость ремонта или замены деталей была вызвана одним из следующих факторов:

- Повреждениями, вызванными небрежной/неправильной эксплуатацией прибора, стихийным бедствием, попаданием воды в прибор, преобразователь, аксессуары и детали прибора (при отсутствии производственного брака) несчастным случаем или использованием прибора не по назначению;
- Эксплуатационным износом деталей;
- Невыполнением рекомендаций Изготовителя по техническому обслуживанию прибора в указанные сроки;
- Нарушением условий эксплуатации вашего прибора, рекомендованных Изготовителем;
- Внесением изменений в конструкцию прибора или его компонентов, вмешательством в работу систем прибора и т. п. без согласования с предприятием-изготовителем;
- Отказом от своевременного исправления каких-либо повреждений, выявленных в ходе проведения планового техобслуживания;
- Факторами, лежащими вне сферы контроля Изготовителя, например: загрязнение воздуха, ураганы, сколы от ударов, царапины и использование неподходящих чистящих средств;
- Использование технологий ремонта, не получивших одобрение Изготовителя;
- Использование неоригинальных запасных частей и эксплуатационных жидкостей Изготовителя.

Ремонтные операции, подпадающие под гарантию Изготовителя, должны выполняться только авторизованным сервисным центром.

### **3.2.7 Другие случаи, не подпадающие под гарантию**

Основная гарантия, расширенная гарантия исключают ответственность Изготовителя за любой непредвиденный или косвенный ущерб, понесенный в результате дефекта, на который распространяются вышеуказанные гарантии. К такому ущербу относятся (но не ограничиваются нижеследующим перечнем):

- компенсация за причиненные неудобства, телефонные звонки, затраты на размещение и пересылку прибора, потеря прибыли или ущерб, нанесенный имуществу.
- Все гарантийные обязательства теряют силу, если прибор официально признан не подлежащим ремонту (страховой компанией или аналогичным учреждением).

### **3.2.8 Гарантии и потребительское законодательство**

Базовая гарантия, расширенная гарантия не ущемляют ваших законных прав, предоставляемых вам договором купли-продажи, который оформляется при приобретении прибора у авторизованного дилера Изготовителя; а также применимым местным законодательством, определяющим правила продажи и обслуживания товаров народного потребления.

## **3.3 Техническое обслуживание прибора**

Техническое обслуживание прибора производится в течение всего срока эксплуатации и подразделяется на профилактическое и плановое.

Профилактическое обслуживание производится не реже одного раза в три месяца и включает внешний осмотр, очистку и смазку.

Плановое обслуживание производится предприятием изготовителем не реже одного раза год и является обязательным требованием для сохранения гарантии от производителя.

Очень важно в течение всего срока эксплуатации прибора своевременно выполнять его техническое обслуживание. Ежегодное техническое обслуживание выполняется через один год или 2000 часов наработки (в зависимости от того, что произойдет ранее)

Конкретный перечень операций, выполняемых во время каждого технического обслуживания, зависит от модели прибора, а также от года его выпуска и величины наработки.

Обслуживающий вас авторизованный сервисный центр Изготовителя по вашему требованию предоставит вам информацию о работах, которые необходимо выполнять при обслуживании вашего прибора.

Записи о проведении планового технического обслуживания вашего прибора делаются в паспорте на прибор. Сведения о техническом обслуживании очень важны, они могут понадобиться для реализации ваших прав на гарантийный ремонт прибора. Поэтому всегда проверяйте, чтобы по окончании технического обслуживания ваш авторизованный сервисный центр Изготовителя поставил штамп в соответствующем месте под записью о выполненных процедурах.

---

#### 4 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

---

Прибор по виду исполнения и с учетом условий эксплуатации относится к изделиям, ремонт которых производится на специальных предприятиях либо на предприятии-изготовителе.

Для постановки прибора на гарантийное обслуживание в сервисном центре (СЦ) необходимо представить правильно заполненный паспорт на прибор. СЦ делает отметку в паспорте о постановке прибора на гарантийное обслуживание и направляет ксерокопию на предприятие-изготовитель.

Отправка прибора для проведения гарантийного (послегарантийного) ремонта либо поверки должна производиться с паспортом прибора. В сопроводительных документах необходимо указывать почтовые реквизиты, телефон и факс отправителя, а также способ и адрес обратной доставки.

Гарантийный ремонт производится при наличии заполненного паспорта.

---

#### 5 ХРАНЕНИЕ

---

Условия хранения прибора по группе 1 согласно требованиям по ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха от +5 °С до +40 °С и относительной влажности до 80 % при температуре 25 °С.

При кратковременном хранении и в перерывах между применением прибор должен храниться в предназначенной для этого упаковочной таре. В месте хранения не должно быть паров агрессивных веществ (кислот, щелочей) и прямого солнечного света. Прибор не должен подвергаться резким ударам, падениям или сильным вибрациям.

Приборы должны укладываться на стеллажи или в штабели в транспортной упаковке.

---

#### 6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

---

Упакованные приборы могут транспортироваться любым видом транспорта при соблюдении следующих условий:

- транспортировка осуществляется в заводской таре;
- отсутствует прямое воздействие влаги;
- температура не выходит за пределы от -50 °С до +50 °С;
- влажность не превышает 95 % при температуре до 35 °С;
- вибрация в диапазоне от 10 до 500 Гц с амплитудой до 0,35 мм и ускорением до 49 м/с<sup>2</sup>;
- удары со значением пикового ускорения до 98 м/с<sup>2</sup>;
- уложенные в транспорте приборы закреплены во избежание падения и соударений.

---

#### 7 УТИЛИЗАЦИЯ

---

Изделие не содержит в своем составе опасных или ядовитых веществ, способных нанести вред здоровью человека или окружающей среде и не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды по окончании срока службы. В этой связи утилизация изделия может производиться по правилам утилизации общепромышленных отходов. Утилизация осуществляется отдельно по группам материалов.

---

#### 8 РЕСУРС И СРОК СЛУЖБЫ

---

Средняя наработка на отказ прибора 6000 часов.

Полный средний срок службы прибора до предельного состояния с учетом ЗИП и технического обслуживания в соответствии с нормативной документацией 5 лет. Критерием предельного состояния прибора является экономическая нецелесообразность восстановления его работоспособного состояния ремонтом.