



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ****СВИДЕТЕЛЬСТВО****№АЦСМ-49-00835****об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03****Организация: Nippon Steel Welding & Engineering Co., Ltd.****Идентификационный признак: 0106-01-041953****(Hikari Plant, 4-2-1 Asae, Hikary-City, Yamaguchi, JAPAN, 743-0021 (Япония))****(производитель СМ)****Вид аттестации: Периодическая****Вид СМ: Эп****Марка СМ: Nittetsu-16W****Диаметр, мм: 2,6; 3,2; 4,0****ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-007-54330231-2013****Способ сварки (наплавки): РД****Группы основных материалов: 1, 2****Группы технических устройств: НГДО****Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение Э50А по ГОСТ 9467-75.
2. Аттестация на НГДО проведена с учетом требований РД-03.120.10-КТН-007-16. Область применения на объектах ПАО «Транснефть» определяется с учетом записи в Реестре ОВП.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00858 от 16.12.2020 г.**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.****Организация - уполномоченный представитель: ООО "С Инжиниринг", 195196, город Санкт-Петербург, Таллинская улица, дом 7 литера Р, офис 5.****Дата выдачи 22.12.2020 г.****Свидетельство действительно до 22.12.2023 г.****Президент НАКС****Н.П. Алёшин**ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



2012

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ****СВИДЕТЕЛЬСТВО****№ АЦСМ-49-00836****об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03****Организация: Nippon Steel Welding & Engineering Co., Ltd.****Идентификационный признак: 0106-01-041953**

(Hikari Plant, 4-2-1 Asae, Hikari-City, Yamaguchi, JAPAN, 743-0021 (Япония))

(производитель СМ)**Вид аттестации: Периодическая****Вид СМ: Эп****Марка СМ: Nittetsu L-60LT****Диаметр, мм: 3,2; 4,0****ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-006-54330231-2013****Способ сварки (наплавки): РД****Группы основных материалов: 2****Группы технических устройств: НГДО****Примечания:**

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение Э60 по ГОСТ 9467-75.
2. Аттестация на НГДО проведена с учетом требований РД-03.120.10-КТН-007-16. Область применения на объектах ПАО «Транснефть» определяется с учетом записи в Реестре ОВП.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00859 от 16.12.2020 г.**Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.****Организация - уполномоченный представитель: ООО "С Инжиниринг", 195196, город Санкт-Петербург, Таллинская улица, дом 7 литера Р, офис 5.****Дата выдачи 22.12.2020 г.****Свидетельство действительно до 22.12.2023 г.****Президент НАКС****Н.П. Алёшин**ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification