

Грунт КРАФТЕСТ ПэйнтВайтА-2 белый контрастный (PaintWhiteA-2)

	● Белый контрастный краситель для магнитопорошкового контроля на основе растворителя (ацетона) ● Формирует тонкое покрытие ● Быстро высыхает (1 мин) ● Создает яркий белый цвет для контраста ● Легко удалить при помощи очистителя КРАФТЕСТ КлинКар-1
	● Аэрозоль 500 мл (артикул: 7009.03) ● Канистра 5 л (артикул: 7009.05) ● Канистра 10 л (артикул: 7009.06)

Метод: не флуоресцентный черный, мокрый	Метод пригоден для поиска дефекта «на месте», что важно для контроля дефектов в конструкциях на строительных площадках или в месте эксплуатации. Оценка дефектов осуществляется при обычном дневном или комбинированном свете. Применяется, для испытаний, где нет возможности выполнить затемнение и провести испытания флуоресцентным методом
Соответствие стандартам	ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011, ГОСТ Р 56512-2015, EN ISO 9934-2, AMS 2641, AMS 3041, ASM3043, ASTM E709, ASTM E1444, ASME BPVC
Основные типы выявляемых магнитной суспензией дефектов:	это усадочные и шлифовочные трещины основного металла, а также различные дефекты сварных соединений

Описание

Грунт ПэйнтВайтА-2 белый контрастный на основе ацетона

представляет собой специальный белый контрастный краситель для магнитопорошкового контроля на основе растворителя, содержащего в своем составе ацетон. Предназначена для создания тонкого слоя контрастного фона на поверхности контроля для четкой различимости в обычном освещении черных частиц магнитных суспензий КРАФТЕСТ МагБлекО-1 и КРАФТЕСТ МагБлекО-2. Для удаления может быть использован очиститель КРАФТЕСТ КлинКар-1.

Преимущества	Ключевые особенности
● Яркий белый цвет дает высокую контрастность с магнитным порошком, что обеспечивает высокую чувствительность контроля. ● Прорывтие формирует фон при толщине слоя менее 40 мкм, что позволяет обеспечить высокую чувствительность. ● Грунт высыхает менее чем за 1 минуту, что позволяет обеспечить высокую скорость работы. ● Оптимальные заполнение баллона, давление и форма сопла позволяют выполнить покрытие равномерным, большей площади и снизить затраты. ● Надежный клапан на баллоне 360° делает работу комфортной и производительной, позволяя распылять под углом и даже в перевернутом положении	● Эффективный контроль в полевых и цеховых условиях ● Обнаружение мелких трещин ● Контроль в видимом свете без затемнения ● Отсутствие пенообразования ● Отсутствие коррозионной активности ● Низкое содержание серы и галогенов

Основные характеристики

Наименование показателя	Значение показателя
Внешний вид	суспензия белых частиц
Запах	слабый
Плотность ($t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$), г/см ³	1
Температура применения, °C	от -5 до +50
Температура хранения, °C	от -15 до +50
Время высыхания, при применении согласно инструкции, мин	< 1
Коррозионные свойства	не обладает коррозионной активностью
Концентрация частиц, г/кг	400±40
Содержание галогенов (хлор, фтор), ppm	20
Содержание серы, ppm	10
Температура вспышки, °C	< 10
Расход для аэрозолей	~6 м ²

Способ применения

- Очистить inspectируемую зону от сильных загрязнений: удалить жиры и масло очистителем КРАФТЕСТ КлиКар-1, ржавчину и окалину удалить проволочной щеткой.
- Нанести грунт КРАФТЕСТ ПэйтВайтМ-1 или грунт КРАФТЕСТ ПэйтВайтА-2 на сухую поверхность. Грунт наносить тонким слоем таким образом, чтобы рабочая поверхность окрасилась в белый цвет. После нанесения дать высохнуть грунту в течение 30 секунд.
- Хорошо взболтать суспензию.
- Намагнитить (например, с помощью дефектоскопов КРАФТЕСТ ПМД, МДС, УМДЭ) и в процессе намагничивания распылить чёрную магнитную суспензию КРАФТЕСТ МагБлэкО-1 или МагБлэкО-2 с расстояния 20 см. Выдержать несколько минут, чтобы индикаторная жидкость могла растечься по поверхности.
- Трещины в виде черных линий становятся отчетливо видны на белом фоне.
- Грунт КРАФТЕСТ ПэйтВайтМ-1 или грунт КРАФТЕСТ ПэйтВайтА-2 удалить при помощи очистителя КРАФТЕСТ КлиКар-1.

Дополнительная информация

Условия хранения	Хранить в прохладном, сухом, хорошо проветриваемом месте в надлежащем образом маркированной и плотно закрытой оригинальной упаковке. Вдали от прямых солнечных лучей и источников тепла, горячих поверхностей и открытого пламени.
Гарантийный срок хранения	3 года от даты производства
Рекомендуемый набор для проведения контроля	● Очиститель КРАФТЕСТ КлиКар-1. ● Магнитная суспензия чёрная КРАФТЕСТ МагБлэкО-1 ● Грунт белый контрастный КРАФТЕСТ ПэйтВайтМ-1 (без ацетона) или Грунт КРАФТЕСТ ПэйтВайтА-2 (на основе ацетона)

- Для подтверждения правильности работы с дефектоскопическими материалами рекомендуется проводить испытания на образце в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011.
- Оборудование для намагничивания должно соответствовать требованиям конструкторской документации на контролируемое изделия, требованиям нормативной документации и учитывать магнитные свойства материала, требуемую чувствительность контроля, условия для проведения и производительность работ.